



**ATELIER DE
HEMET
PRODUCTION**

PDG et Commercial : André ROUET
DG et Production : Jean-François PAULEAU
Qualité et Contrôle : Laurent SECOND

Société Anonyme au Capital de 90 000 euros
RCS Pontoise 568 201 917
SIRET 568 201 917 000 16 - APE 285 D
N° Identificaion TVA : FR 28 568 201 917



**ZI du Val d'Argent - 6 rue des Indes
95100 Argenteuil**
Tél. : 01 34 10 18 38 • Fax : 01 34 10 52 75
E-mail : hemet.sa@wanadoo.fr

LA TRÈS HAUTE PRESSION

Spécialiste en montages et tests de tuyauterie haute pression

Tuyauterie flexible de 700 à 4000 bars.
Presse à sertir 500 tonnes, banc de test resato 7000 bars.
Application hydraulique, découpe jet d'eau,
décapage, hydrodémolition.

LA THP

Z.I. du Prunay - 162 rue Léon Jouhaux - 78500 Sartrouville
Tél. : 01 61 040 771 - Fax : 01 61 040 991 - lathp@wanadoo.fr
Membre du Club Jet d'Eau : www.clubjetdeau.com

**CRÉATION
2005
NÉGOCE
TECHNIQUE**



**ATELIER DE
HEMET
PRODUCTION**

*Spécialiste en
décolletage de :*
Raccords, Embouts, Adapteurs...

MÉCANIQUE DE PRÉCISION



**HEMET SA. ZI du Val d'Argent
6, rue des Indes - 95100 Argenteuil**
Tél. : 01 34 10 18 38 - Fax : 01 34 10 52 75
E-mail : hemet.sa@wanadoo.fr

De la *conception* à la *production* des **RÉALISATIONS SUR MESURE**

H ATELIER DE
HEMET
PRODUCTION

Depuis sa création en 1948, l'Atelier de Production HEMET reste fidèle à sa spécialité, le décolletage de raccords, embouts, adaptateurs, en petites et moyennes séries.

Sur un espace de 550 m² en zone industrielle, le site de production accueille plus de 10 personnes, un parc machines de 11 tours à commandes numériques, et d'un centre d'usinage. L'équipe dispose d'une longue expérience en tous types de filetages et taraudages à partir de modèles clients ou de plans. Ses investissements récents permettent à l'entreprise HEMET de proposer ses services pour l'usinage de pièces destinées au transfert des fluides, basse et haute pression, l'aéronautique et la sous-traitance.

Plus de **50 ans d'expérience**
dans **tous types de filetages**

Petites et moyennes séries :
Acier, Inox, Laiton, Cupro, Plastique...

Parc machines

11 tours à commandes numériques
1 centre d'usinage - 4axes

- **1 KNC 250** "YS 6 axes"
pinces 42 mm, 12 postes, bi-broche Axe Y,
2 tourelles, avec avance-barre
- **1 KNC 200 D** "3 axes"
pinces 42 mm, 12 postes, mandrin 160 mm,
avec avance-barre
- **1 TND 200** "3 axes"
pinces 42 mm, 12 postes, mandrin 160 mm,
avec avance-barre
- **5 KNC 150** "2 axes"
pinces 42 mm, mandrin 130 mm
- 2 avec avance-barre
- 1 avec embarreur QUICK-LOAD
- 2 en reprise
- **1 KNC 100** "2 axes" frontal
pinces 26 mm, mandrin 110 mm
- **1 KNC 70** "2 axes"
pinces 26 mm, mandrin 100 mm
- **1 KNC 50 avec robot intégré**
chargement automatique sur 2 axes du robots
contrôlés par la commande numérique
- **Machine de marquage à roulement**
- **Salle de contrôle**
Stock important de bagues et tampons filetés.

